

Certificat de batterie BMW pour batterie haute tension PHEV

(Plug-in Hybrid Electric Vehicle)

La notion de «partenaire BMW» utilisée dans l'annexe suivante couvre, du point de vue du contenu, non seulement la «représentation BMW officielle» mais aussi l'«atelier agréé – BMW Service».

1. En plus des «Prestations et conditions relatives à la garantie et à BMW Service Plus», le vendeur fournit une **garantie supplémentaire** pour la batterie haute tension (BHT). Cette dernière commence à courir
 - à la remise du véhicule au client final
 - à la première immatriculation du véhicule (par exemple en tant que véhicule de démonstration)et est mentionnée dans ce certificat de batterie BMW pour batterie haute tension PHEV.
2. Le certificat de batterie BMW pour batterie haute tension PHEV vaut pendant la «période de certificat» suivante:
 - 6 ans ou 100'000 km*
 - 8 ans ou 160'000 km* pour les véhicules BMW **dès BHT-génération 5.0** (dès BMW ix3)
3. Le vendeur met en œuvre la garantie en procédant à la réparation ou en remplaçant la batterie haute tension, le cas échéant, par une de nouvelle génération. Certaines données techniques du véhicule BMW peuvent, dans certaines circonstances, être modifiées, sans pour autant influencer sur le comportement de conduite du véhicule BMW lors d'une utilisation normale.
4. Si pendant la période du certificat, il est nécessaire de transporter le véhicule BMW en raison d'un vice sur la batterie haute tension, les frais de transport jusqu'au partenaire BMW le plus proche seront alors remboursés à l'acheteur conformément aux CGA de BMW Mobile Care.
5. La capacité d'une batterie lithium-ion diminue techniquement de manière continue. Cela dépend de nombreux facteurs: la durée, le fonctionnement ou également le type et le nombre de cycles de recharge y contribuent fortement.
6. L'acheteur peut faire valoir ces garanties de performance en vertu du certificat de batterie BMW auprès de n'importe quel partenaire BMW.
7. Les garanties de performance du certificat de batterie BMW restent inchangées lors d'un changement de propriétaire du véhicule BMW.
8. Les garanties de performance du certificat de batterie BMW impliquent que non seulement la maintenance axée sur les besoins du véhicule BMW soit effectuée conformément aux CBS (Condition Based Service) et à la fiche d'inspection BMW, mais aussi les vérifications et, le cas échéant, les améliorations ultérieures dans le cadre de ces maintenances de la batterie haute tension. Les garanties de performance disparaissent lorsque le défaut survenu à un lien direct avec
 - a) un dommage faisant suite à un accident;
 - b) une mise en service dans des conditions non homologuées (par ex. dans un pays de livraison initiale divergent sous des conditions d'homologation divergentes);
 - c) le véhicule BMW a été manipulé de manière non conforme ou abusive, par ex. lors de compétitions de sport motorisé, de stages de conduite sur des terrains ou pistes fermés;
 - d) des modifications effectuées par des tiers ou le montage de pièces d'origine étrangères ou un logiciel modifié; le démontage du véhicule BMW ou l'ouverture de la batterie haute tension.

En apposant sa signature, l'acheteur déclare avoir lu, pris connaissance et compris les dispositions précédentes.

Lieu, date: _____

L'acheteur: _____ **Le vendeur:** _____



Certificat de batterie BMW pour batterie haute tension BEV

(Battery Electric Vehicle)

La notion de «partenaire BMW» utilisée dans l'annexe suivante couvre, du point de vue du contenu, non seulement la «représentation BMW officielle» mais aussi l'«atelier agréé – BMW Service».

1. En plus des «Prestations et conditions relatives à la garantie et à BMW Service Plus», le vendeur fournit une **garantie supplémentaire** pour la batterie haute tension (BHT). Cette dernière commence à courir
 - à la remise du véhicule au client final
 - à la première immatriculation du véhicule (par exemple en tant que véhicule de démonstration)et est mentionnée dans ce certificat de batterie BMW pour batterie haute tension BEV i.
2. Le certificat de batterie BMW pour batterie haute tension BEV vaut pendant la «période de certificat» suivante:
 - 8 ans ou 160'000 km* pour les véhicules BMW **dès BHT-génération 5.0** (BMW ix3)
3. Le vendeur met en œuvre la garantie en procédant à la réparation ou en remplaçant la batterie haute tension, le cas échéant, par une de nouvelle génération. Certaines données techniques du véhicule BMW peuvent, dans certaines circonstances, être modifiées, sans pour autant influencer sur le comportement de conduite du véhicule BMW lors d'une utilisation normale.
4. Si pendant la période du certificat, il est nécessaire de transporter le véhicule BMW en raison d'un vice sur la batterie haute tension, les frais de transport jusqu'au partenaire BMW le plus proche seront alors remboursés à l'acheteur conformément aux CGA de BMW Mobile Care.
5. La capacité d'une batterie lithium-ion diminue techniquement de manière continue. Cela dépend de nombreux facteurs: la durée, le fonctionnement ou également le type et le nombre de cycles de recharge y contribuent fortement.
6. L'acheteur peut faire valoir ces garanties de performance en vertu du certificat de batterie BMW auprès de n'importe quel partenaire BMW.
7. Les garanties de performance du certificat de batterie BMW restent inchangées lors d'un changement de propriétaire du véhicule BMW.
8. Les garanties de performance du certificat de batterie BMW impliquent que non seulement la maintenance axée sur les besoins du véhicule BMW soit effectuée conformément aux CBS (Condition Based Service) et à la fiche d'inspection BMW, mais aussi les vérifications et, le cas échéant, les améliorations ultérieures dans le cadre de ces maintenances de la batterie haute tension. Les garanties de performance disparaissent lorsque le défaut survenu à un lien direct avec
 - a) un dommage faisant suite à un accident.
 - b) une mise en service dans des conditions non homologuées (par ex. dans un pays de livraison initiale divergent sous des conditions d'homologation divergentes).
 - c) le véhicule BMW a été manipulé de manière non conforme ou abusive, par ex. lors de compétitions de sport motorisé, de stages de conduite sur des terrains ou pistes fermés.
 - d) des modifications effectuées par des tiers ou le montage de pièces d'origine étrangères ou un logiciel modifié.
 - e) le démontage du véhicule BMW ou l'ouverture de la batterie haute tension.

En apposant sa signature, l'acheteur déclare avoir lu, pris connaissance et compris les dispositions précédentes.

Lieu, date: _____

L'acheteur: _____ Le vendeur: _____



Certificat de batterie BMW i pour batterie haute tension BEV

(Battery Electric Vehicle)

La notion de «partenaire BMW» utilisée dans l'annexe suivante couvre, du point de vue du contenu, non seulement la «représentation BMW officielle» mais aussi l'«atelier agréé – BMW Service».

1. En plus des «Prestations et conditions relatives à la garantie et à BMW Service Plus», le vendeur fournit une **garantie supplémentaire** pour la batterie haute tension (BHT). Cette dernière commence à courir
 - à la remise du véhicule au client final
 - à la première immatriculation du véhicule (par exemple en tant que véhicule de démonstration)et est mentionnée dans ce certificat de batterie BMW i pour batterie haute tension BEV i.
2. Le certificat de batterie BMW i pour batterie haute tension BEV vaut pendant la «période de certificat» suivante:
 - 8 ans ou 100'000 km* pour les véhicules BMW i dont la garantie commence jusqu'au 31.07.2019
 - 8 ans ou 160'000 km* pour les véhicules BMW i dont la garantie commence dès 01.08.2019
 - 8 ans ou 160'000 km* pour les véhicules BMW **dès BHT-génération 5.0** (BMW ix3)
3. Le vendeur met en œuvre la garantie en procédant à la réparation ou en remplaçant la batterie haute tension, le cas échéant, par une de nouvelle génération. Certaines données techniques du véhicule BMW i peuvent, dans certaines circonstances, être modifiées, sans pour autant influencer sur le comportement de conduite du véhicule BMW i lors d'une utilisation normale.
4. Si pendant la période du certificat, il est nécessaire de transporter le véhicule BMW i en raison d'un vice sur la batterie haute tension, les frais de transport jusqu'au partenaire BMW le plus proche seront alors remboursés à l'acheteur conformément aux CGA de BMW Mobile Care.
5. La capacité d'une batterie lithium-ion diminue techniquement de manière continue. Cela dépend de nombreux facteurs: la durée, le fonctionnement ou également le type et le nombre de cycles de recharge y contribuent fortement. Si dans le cadre d'une mesure de la capacité effectuée auprès d'un partenaire BMW pendant la période du certificat fait ressortir que la capacité nette de la batterie est inférieure à 70% de la valeur d'origine à la livraison du véhicule neuf **BMW i3 ou BMW i8**, alors la part inférieure à ces 70% est considérée comme une perte de capacité. Il sera remédié gratuitement à cette perte de capacité excessive pour le compte de l'acheteur.
6. L'acheteur peut faire valoir ces garanties de performance en vertu du certificat de batterie BMW i auprès de n'importe quel partenaire BMW.
7. Les garanties de performance du certificat de batterie BMW i restent inchangées lors d'un changement de propriétaire du véhicule BMW i.
8. Les garanties de performance du certificat de batterie BMW i impliquent que non seulement la maintenance axée sur les besoins du véhicule BMW i soit effectuée conformément aux CBS (Condition Based Service) et à la fiche d'inspection BMW i, mais aussi les vérifications et, le cas échéant, les améliorations ultérieures dans le cadre de ces maintenances de la batterie haute tension. Les garanties de performance disparaissent lorsque le défaut survenu à un lien direct avec
 - a) un dommage faisant suite à un accident;
 - b) une mise en service dans des conditions non homologuées (par ex. dans un pays de livraison initiale divergent sous des conditions d'homologation divergentes);
 - c) le véhicule BMW i a été manipulé de manière non conforme ou abusive, par ex. lors de compétitions de sport motorisé, de stages de conduite sur des terrains ou pistes fermés;
 - d) des modifications effectuées par des tiers ou le montage de pièces d'origine étrangères ou un logiciel modifié;
 - e) le démontage du véhicule BMW i ou l'ouverture de la batterie haute tension.

En apposant sa signature, l'acheteur déclare avoir lu, pris connaissance et compris les dispositions précédentes.

Lieu, date: _____

L'acheteur: _____ Le vendeur: _____